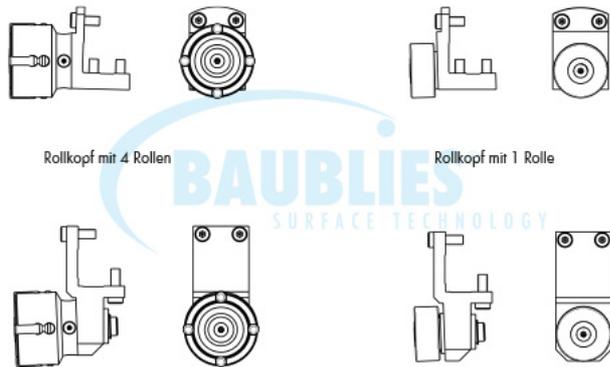




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug modular Außenrollieren

Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug modular Außenrollieren



Modulare Einrollenwerkzeuge zur Außenbearbeitung

Bearbeitung	Außenbearbeitung, zylindrisch, Wellen / mit Bund, Planflächen
Durchmesserbereich	ab 15 mm, wegen der auftretenden Walzkräfte senkrecht zur Werkstückachse ist auf ausreichende Stabilität des Werkstückes und der Aufspannung zu achten. Gegebenenfalls sind entsprechende Maßnahmen (Reitstock oder Lünette) zu treffen.
Rollenzahl 4	4 Rollen, eine Rolle im Eingriff, geringere Walzkräfte, einfacher Rollenwechsel bei eingebautem Werkzeug.
Rollenzahl 1	1 Rolle, höhere Walzgeschwindigkeit, höhere Standzeit, robust

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit je nach Ausführung bis 200 m/min

Vorschub	0,05 bis 0,5 mm/U
Aufmaß Werkstück	bis 0,03 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 1,5 mm
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 15 µm
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

Einrollenwerkzeuge, modular

Rollkopf zum Glätten und Verfestigen von Wellen mit dem modularen Werkzeugsystem.

Vorteile

- Bearbeitung zylindrischer Wellen auch gegen Bund
- Bearbeitung von Kegeln bis ca. 5°
- Lage und Geometrie der Rollen sind für beste Oberflächenergebnisse ausgelegt

